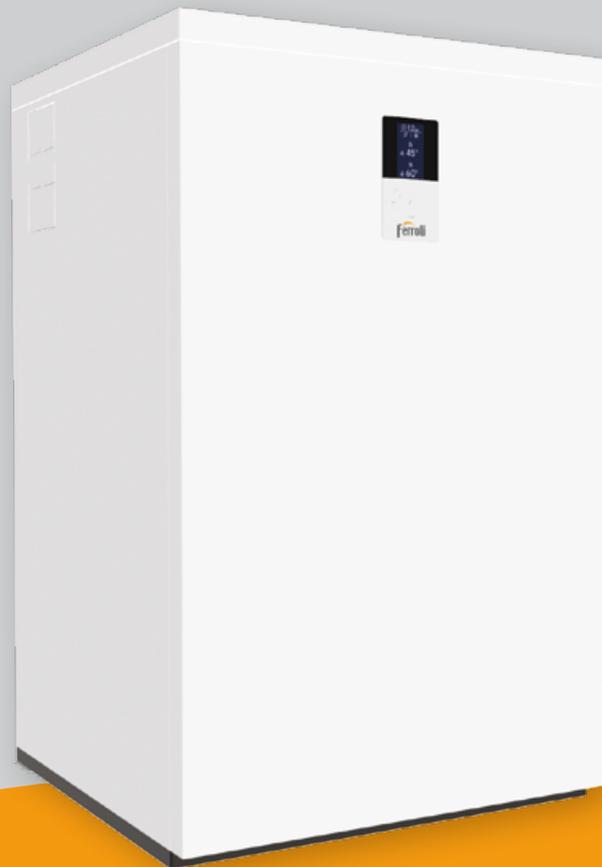


ferroli



Bluehelix Hitech RRT B K 50

Caldaia a basamento a condensazione, accumulo sanitario inox

BLUEHELIX HITECH RRT B K 50: L'EVOLUZIONE SI COMPLETA



La nuova gamma di caldaie a basamento BLUEHELIX HITECH RRT B K, con accumulo sanitario inox da 50 litri è in grado di soddisfare le richieste dei clienti più esigenti in termini di produzione di acqua sanitaria e non solo.

L'interfaccia utente con tecnologia «capsense», priva di tasti meccanici è dotata di display grafico da 2,8", consente all'utente di interagire col prodotto in modo agevole ed estremamente semplice.

Grazie all'efficienza **energetica del riscaldamento d'ambiente η_s 94%** tra le più alte della categoria (Classe A ErP) e all'**abbinamento al comando remoto Connect**, in grado di leggere la temperatura esterna direttamente da internet, **raggiunge la classe energetica di sistema A***.

Grazie al sistema **"Hydrogen plug-in"**, una delle sue più importanti innovazioni, è già in grado di autoregolarsi per funzionare con miscele di gas naturale e idrogeno, che arriveranno presto in Europa, per **combattere il riscaldamento globale**.

Concepita per soddisfare a pieno le richieste di un **prodotto «robusto» sotto ogni punto di vista** grazie allo **scambiatore primario a passaggi elevati** in grado di garantire **massima efficienza ed affidabilità nel tempo** anche, e non solo, in sostituzione di vecchi generatori in impianti particolarmente sporchi.

LA GAMMA

Consta di un modello funzionante sia a metano che a gpl

mod. 34

COMBINATA (206 l/h a Δt 30°C)

GARANZIA FORMULA ESTESA

La qualità di BLUEHELIX HITECH RRT B K 50 non si discute, e Ferrol è pronta a metterla alla prova offrendo ai propri clienti una copertura di garanzia estesa che assicura anche la manutenzione periodica e le verifiche di Legge.



BLUEHELIX
HITECH RRT B K 50

Connect /
Romeo N - Cronorem

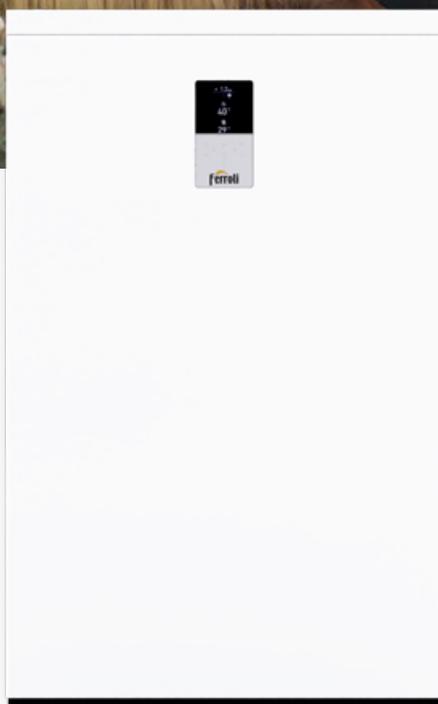
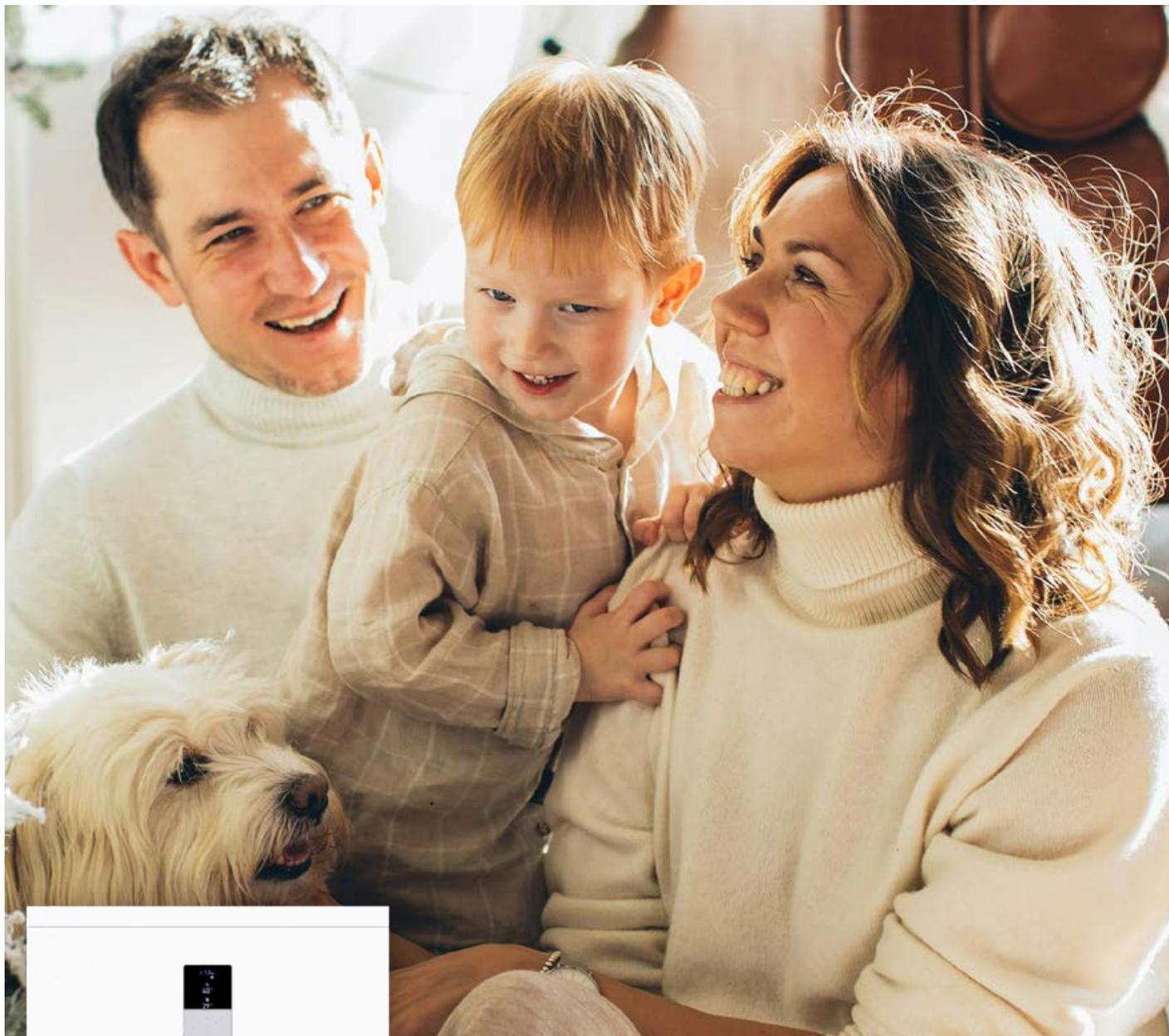
Sonda
esterna

Classe energetica
di sistema A*



SILENZIOSITÀ AL TOP

Per il massimo del comfort domestico



La progettazione particolarmente curata di BLUEHELIX HITECH RRT B K 50 ha consentito di raggiungere valori significativi in termini di **silenziosità e comfort acustico**, tanto che si potrebbe quasi far fatica a distinguere il rumore di fondo di una abitazione dalla rumorosità prodotta dalla caldaia durante il funzionamento a regime.

Difficilmente ci si renderà conto se la caldaia è accesa o spenta dalla sua rumorosità, come sulle vecchie generazioni di caldaie, perché anche **i transitori di accensione/spengimento sono stati ottimizzati in funzione del comfort acustico**.

La progettazione ha curato anche il design, realizzando un mantello in 3 pezzi smontabili, che scende fino a coprire gli attacchi delle tubazioni.

BLUEHELIX HITECH RRT B K 50

Vista da dentro

INTERFACCIA UTENTE

Con tecnologia "Capsense" e display grafico da 2,8"

SCAMBIATORE

Scambiatore **inox monocircuito ad elevati passaggi**, resistente all'intasamento e di facile pulizia

BRUCIATORE

Esclusivo **bruciatore semisferico inox** speciale con **guarnizione long-life**

PORTA BRUCIATORE

Porta bruciatore **autoraffreddata** senza pannello isolante

VALVOLA CLAPET

Clapet antireflusso fumi integrato per collegamento a sistemi fumari collettivi in pressione

VENTILATORE

Ventilatore disassato, per agevolare la **manutenzione del gruppo termico senza smontaggio**

BOLLITORE

Bollitore **inox** da **50 litri** coibentato

PROTEZIONE BOLLITORE

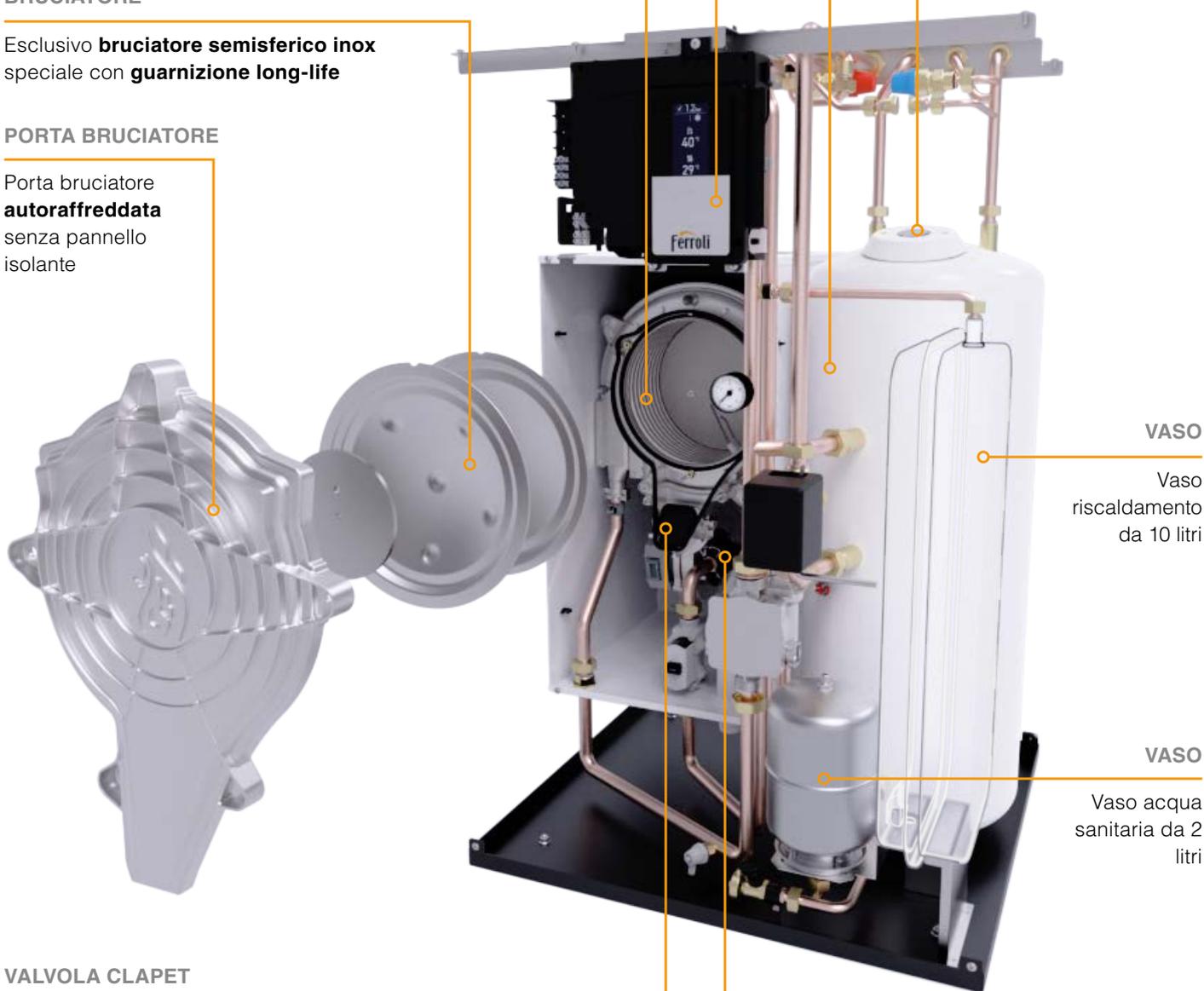
Anodo in magnesio

VASO

Vaso riscaldamento da 10 litri

VASO

Vaso acqua sanitaria da 2 litri





CARATTERISTICHE

Plus di prodotto

- > **Caldia** con scambiatore primario in acciaio inox ad elevato spessore, con passaggi maggiorati (ai vertici della categoria) a garanzia della durata e della ridotta manutenzione, mantiene un'alta efficienza anche su vecchi impianti con ossidazioni e sporcizia
- > **CONNECT SYSTEM**: grazie all'abbinamento al comando remoto modulante **CONNECT** ed alla lettura della temperatura esterna direttamente da internet, raggiunge il massimo di **efficienza energetica A+**
- > **MC²: Multi Combustion Control**, nuovo sistema di combustione con tecnologia brevettata gas-adaptive di derivazione industriale per una migliore adattabilità di utilizzo al variare delle condizioni della rete gas (es. fluttuazioni o ridotte pressioni)
- > **M.G.R.: Metano Gpl Ready**, mediante una semplice configurazione la caldaia è in grado di funzionare sia a metano che a gpl senza l'utilizzo di kit di conversione aggiuntivi
- > Esclusivo sistema **scambiatore-bruciatore con porta autoraffreddata** (senza isolanti): semplifica la manutenzione e ne riduce il costo grazie ad un minor numero di parti deteriorabili
- > **Produzione di acqua calda sanitaria** con accumulo in acciaio inox da 50 litri
- > Predisposizione per **attacchi di ricircolo**
- > **Attacchi idraulici** coperti dal mantello della caldaia
- > Ampio **display grafico multifunzione** a retroilluminazione per una facile e corretta impostazione parametri
- > **By-pass** di serie
- > Si adatta agevolmente alle condizioni di carico grazie all'**ampio range di modulazione** che può arrivare fino a 1:10
- > **Particolarmente adatta al funzionamento in canne fumarie che necessitano di intubamenti "pesanti" grazie alla omologazione per il funzionamento con scarichi fumi diametro 50mm**
- > **F.P.S.: Sistema di Protezione Fumi**. La **valvola clapet fumi inserita di serie** a bordo della caldaia permette una facile connessione a sistemi collettivi fumari in pressione (es. nei risanamenti), in accordo alla normativa UNI 7129
- > Progettata per **semplificare ed agevolare** le normali operazioni di **manutenzione e pulizia**
- > **Generatore certificato "Range Rated"**: la portata termica massima in riscaldamento può essere adeguata al fabbisogno termico dell'impianto mantenendo i valori di efficienza dichiarati in omologazione

PRODOTTO IN PILLOLE



Esclusivo gruppo termico integrato Ferrol "Thermobalance"TM



Funzionante con **miscele di gas naturale arricchite con l'idrogeno** già previste in distribuzione in Europa (*)
(*) *miscele di Gas Naturale/Idrogeno 80%/20%*



Pagamento a 60 gg da fine lavori, in un'unica rata per valore dell'incentivo fino a **5.000 euro**. Riservato ai soggetti pubblici anche se "fiscalmente incapienti".



Prodotti che rientrano nelle **agevolazioni fiscali** previste dalla Legge Finanziaria in vigore



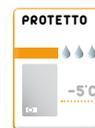
F.P.S.: Sistema di Protezione Fumi. La valvola clapet fumi permette una **facile connessione a sistemi collettivi fumari in pressione** (es. nei risanamenti), in accordo alla normativa UNI 7129



MC²: Multi Combustion Control, nuovo sistema di combustione con tecnologia brevettata gas-adaptive



Scambiatore primario monoterminico ad alte prestazioni in acciaio inox



Funzionamento in **luogo parzialmente protetto** con temperatura minima di **-5°C di serie**



M.G.R.: Metano Gpl Aria Propanata Ready, mediante una semplice configurazione la caldaia è in grado di funzionare sia a metano che a gpl senza l'utilizzo di kit di conversione aggiuntivi



Apparecchio funzionante in **regolazione climatica** a temperatura di impianto scorrevole (sonda di temperatura esterna opzionale)



Apparecchio appositamente progettato per avere una **particolare semplicità** di installazione e manutenzione



Rapporto di modulazione tra **Pmax e Pmin**



Omologazione per il funzionamento con **scarichi fumi diametro 50mm**



Raggiunge un'efficienza stagionale del riscaldamento d'ambiente tra le più alte della sua categoria: **ηs 94%**



Controllo remoto dei parametri della caldaia tramite comando a distanza



Apparecchio certificato "**range rated**" secondo EN 15502.

IL CONTROLLO IN CALDAIA

Quadro comandi e funzioni

L'interfaccia utente con tecnologia "capsense", priva di tasti meccanici e dotata di display grafico da 2,8", consente all'utente di interagire col prodotto in modo agevole ed estremamente semplice, personalizzando il funzionamento dell'apparecchio in modo da gestire il comfort ambientale secondo le proprie esigenze.

Grazie alla **connessione remota via bus** ciò può essere fatto direttamente anche dal comando remoto CONNECT, anche tramite smartphone.



La caldaia è inoltre predisposta per collegare un **secondo termostato ambiente** su morsetti dedicati per gestire impianti multizona.



LEGENDA 1 Tasto decremento impostazione temperatura acqua calda sanitaria 2 Tasto incremento impostazione temperatura acqua calda sanitaria 3 Tasto decremento impostazione temperatura impianto riscaldamento 4 Tasto incremento impostazione temperatura impianto riscaldamento 5 Display 6 Tasto di ritorno 7 Tasto selezione modalità "Inverno", "Estate", "OFF apparecchio", "ECO", "COMFORT" 8 Indicazione modalità Eco 9 Indicazione modalità sanitario 10 Indicazione modalità Estate/Inverno 11 Tasto menu / conferma 12 Indicazione pressione impianto 13 Indicazione modalità riscaldamento 14 Indicazione bruciatore acceso



CONNECT

Il controllo remoto

- Comando remoto fornito con il codice kit in classe A+ per la **gestione del comfort domestico anche da Smartphone (*)**
- **Possibilità di gestire fino a 8 zone** mediante l'utilizzo di unità ambiente aggiuntive
- **Connessione alla rete WiFi domestica** tramite ricevitore RF/WiFi a corredo
- Disponibile APP CONNECT per accensione/spengimento caldaia e **gestione del comfort domestico** riscaldamento/sanitario da remoto tramite Smartphone (iOS e Android)
- **Massimizzazione del comfort ambiente** con regolazione modulante della temperatura di mandata tramite le funzioni di **Compensazione Climatica Ambiente (CCA)** **differenziata per ciascuna zona e Compensazione Climatica Esterna (CCE)** tramite **temperatura esterna rilevabile direttamente da internet** (o da sonda esterna opzionale)
- **Migliora del +4% l'efficienza media stagionale in riscaldamento d'ambiente**
- **Programmazione oraria settimanale in intervalli da 30 minuti** tramite APP CONNECT
- **Modalità di funzionamento:** Off, Vacanza, Automatico, Manuale
- **Tre livelli di temperatura modificabili:** Comfort, Economy, Antigelo

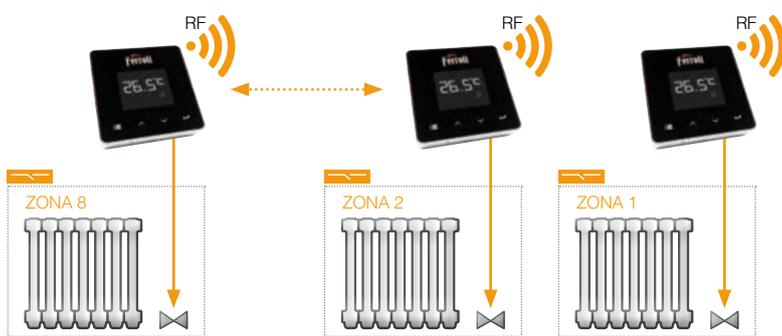


Comando

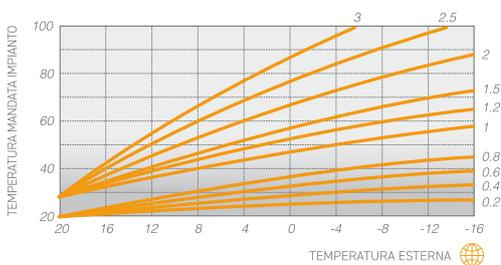


Ricevitore RF/WiFi

GESTIONE MULTIZONA

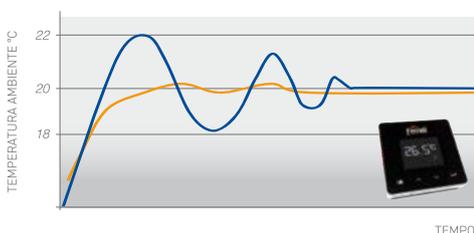


COMPENSAZIONE CLIMATICA



CCE WEB | COMPENSAZIONE CLIMATICA ESTERNA

Con la lettura della temperatura esterna direttamente da internet (o dalla sonda esterna opzionale) il sistema è in grado di variare la temperatura di impianto in funzione della temperatura esterna misurata sulla base di curve climatiche configurabili, garantendo così all'utente il massimo comfort ambiente al variare delle condizioni climatiche esterne.



CCA | COMPENSAZIONE CLIMATICA AMBIENTE

La funzione modulante di CONNECT consente una **modulazione della potenza** della caldaia man mano che si raggiunge il **valore della temperatura ambiente** impostato. Ciò migliora la qualità del comfort eliminando i picchi di calore con un conseguente risparmio energetico.

CON CRONOCOMANDO REMOTO CONNECT

CON TERMOSTATO AMBIENTE NON MODULANTE

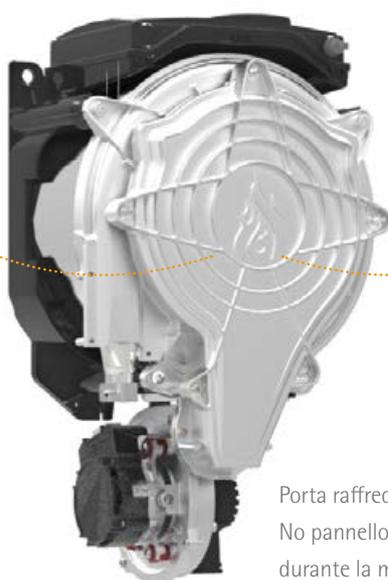
IL MOTORE

Cella di combustione

Il tubo che costituisce lo scambiatore di BLUEHELIX HITECH RRT B K 50 è realizzato in **acciaio inossidabile**, un materiale che permette di realizzare una **superficie estremamente liscia**, quindi meno aggredibile da agenti incrostanti e depositi.



Sezione extra maggiorata, la superficie liscia e il percorso a serpentina diminuiscono drasticamente la percentuale di depositi all'interno del tubo e allungano enormemente la vita utile dello scambiatore



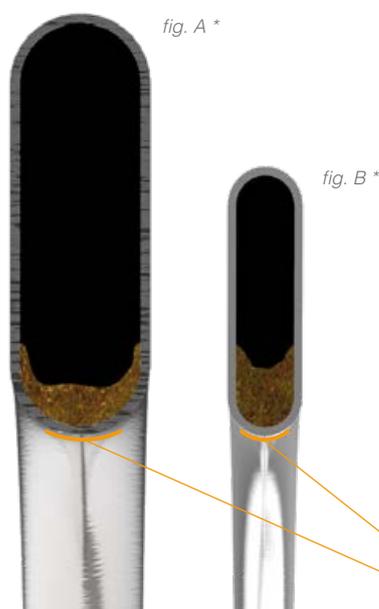
Porta raffreddata ad aria.
No pannello isolante (non si rompe durante la manutenzione)



Esclusivo bruciatore in acciaio inossidabile semisferico

EFFICIENZA AL TOP

Anche su vecchi impianti (sostituzioni)



Lo scambiatore del gruppo termico **THERMOBALANCE™** di BLUEHELIX HITECH RRT B K 50 (**fig. A**) a confronto con il più classico e diffuso scambiatore in acciaio (**fig. B**).

Questa geometria consente allo scambiatore del gruppo termico **THERMOBALANCE** di funzionare quasi al massimo dell'efficienza di progetto anche in condizioni di parziale intasamento, mentre a parità di quantità di depositi e sedimenti (es. dovuti all'installazione su vecchi impianti) lo scambiatore in **fig. B** tende a otturarsi molto più velocemente nella parte a contatto con la fiamma a causa della ridotta area di passaggio del fluido, in cui si viene a costituire una vera e propria barriera di depositi* che ostacolano lo scambio termico e riducono l'efficienza al di sotto dei valori nominali.

* Rif.: pari quantità (5 gr.) di incrostazioni e depositi nello scambiatore (A) e (B), a parità di lunghezza della sezione di tubo. Scala 150% della misura reale.

Sezione di scambio termico con la fiamma



MC²

Multi Combustion Control

L'elettronica controlla la corrente di ionizzazione di fiamma in modo da garantire una **combustione ottimale** al variare della densità dell'aria o della qualità del gas. La relazione tra il rapporto aria/gas (λ) ed il segnale di ionizzazione di fiamma viene utilizzata per il controllo del rapporto aria gas stesso e quindi della combustione. **MC²: Multi Combustion Control**, il nuovo sistema di combustione con tecnologia brevettata **gas-adaptive** migliora l'adattabilità di utilizzo al variare delle condizioni della rete gas (es. fluttuazioni o ridotte pressioni).



EASY MAINTENANCE

Manutenzione senza problemi

Al momento della prima manutenzione, il tecnico si può rendere conto della cura con cui è stato progettato ogni dettaglio per agevolare il suo lavoro. Grazie alla massima accessibilità dei principali componenti, il **gruppo termico "Thermobalance"**™ permette di eseguire la manutenzione con massima precisione e velocità. Alcuni esempi:

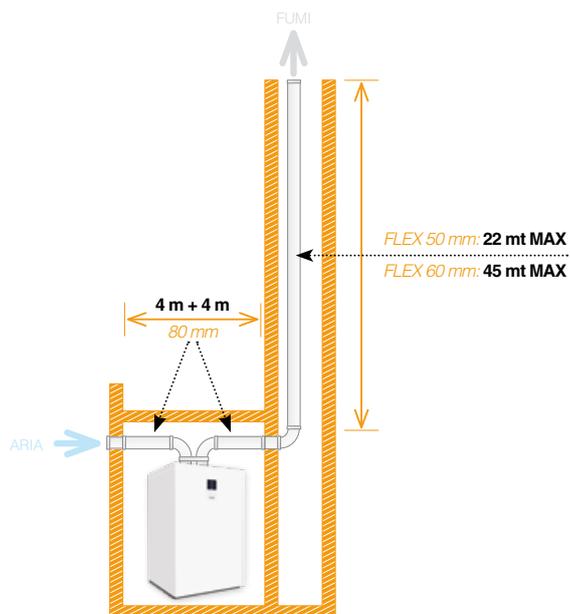
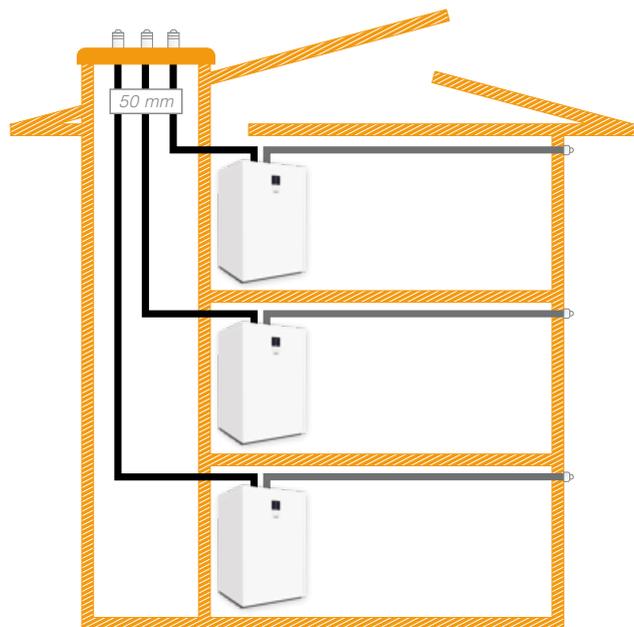


- L'accessibilità interna è favorita dal **mantello in 3 pezzi** con i fianchetti smontabili
- La scatola elettrica della scheda elettronica può essere facilmente estratta dallo chassis lasciando **libero accesso alle parti interne**
- Il **ventilatore disassato dal bruciatore** e posto sotto, non deve essere smontato per accedere al gruppo bruciatore-scambiatore in acciaio
- La **porta del bruciatore** è totalmente **auto-raffreddata** ad aria e quindi non necessita del pannello isolante, evitando il rischio che questo possa danneggiarsi o rompersi durante lo smontaggio per la pulizia
- Il **bruciatore si smonta allentando soli 3 bulloni** lasciando libero accesso allo scambiatore in acciaio inox
- Lo **scambiatore a passaggi extra-maggiorati** è concepito per sfidare le acque più dure ed è **facilmente pulibile** grazie al circuito a tubo singolo non collettorizzato
- Facile ispezione e pulizia del bollitore grazie alla disponibilità di un'ampia flangia a due bulloni contenente anche l'anodo di protezione

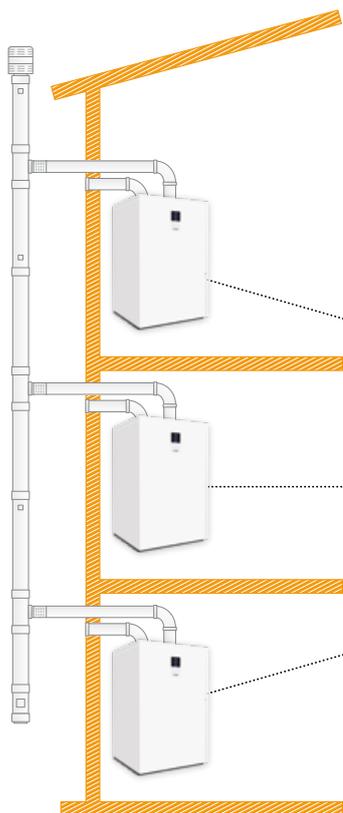
SOSTITUZIONE SEMPLIFICATA

Scarico fumo \varnothing 50 mm

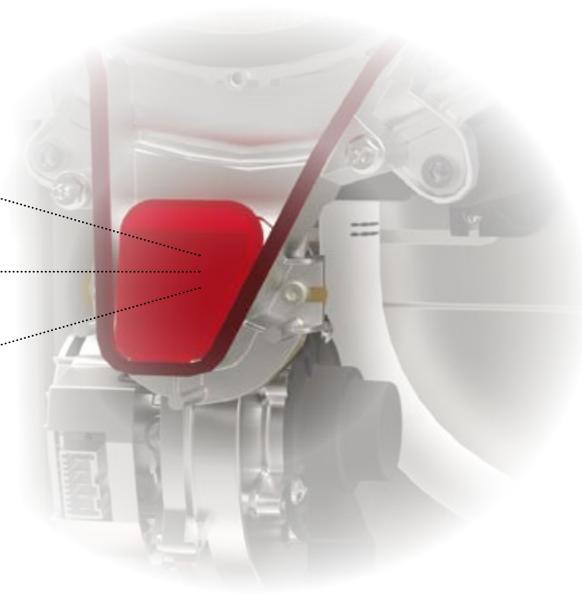
La nuova caldaia può essere installata anche con scarichi per intubamento diametro 50mm. Particolarmente importante nel **mercato delle sostituzioni** nel caso frequente di canne fumarie collettive che necessitano di **intubamenti "pesanti"** dove è necessario avere una **elevata capacità di espulsione fumi** anche con diametri ridotti.



Collettive in pressione



F.P.S.: Sistema di Protezione Fumi. La valvola clapet fumi (installata di serie) permette una **facile connessione a sistemi collettivi fumari in pressione** (es. nei risanamenti), in accordo alla normativa UNI 7129. **Per gli installatori** la soluzione della canna collettiva in pressione **è più economica** (riduzione dei diametri dei camini).





FAMILY LINE FERROLI

Una gamma al gran completo



BLUEHELIX ALPHA

24C - 28C - 34C



BLUEHELIX HITECH RRT

24C - 28C - 34C - 28H - 34H - 45H



BLUEHELIX HITECH RRT K 50

28 - 34



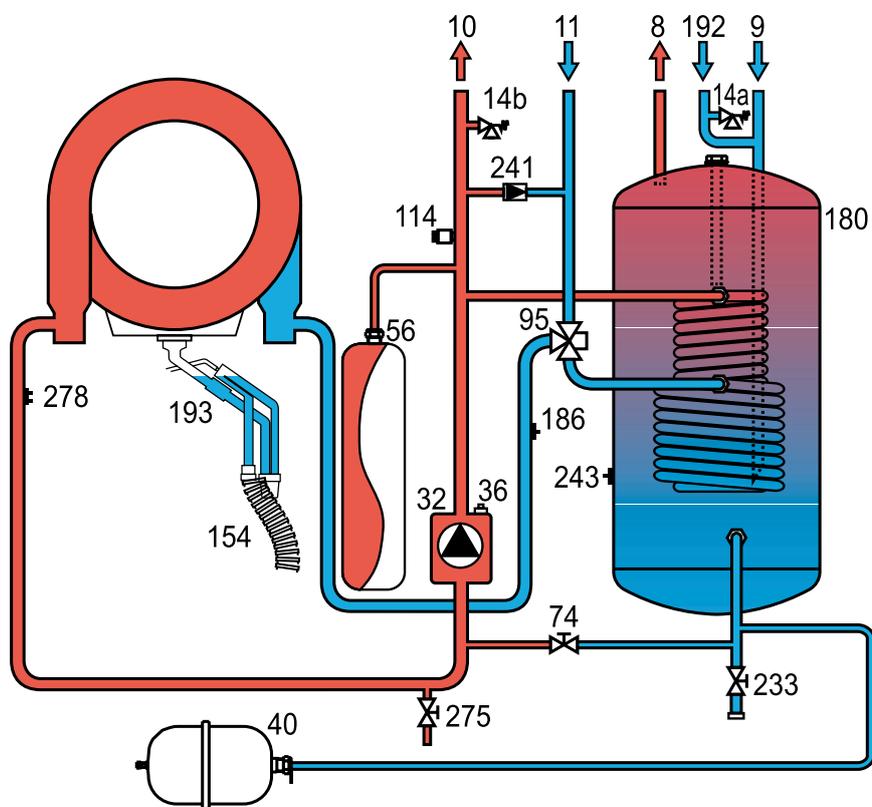
BLUEHELIX HITECH RRT B K 50

34

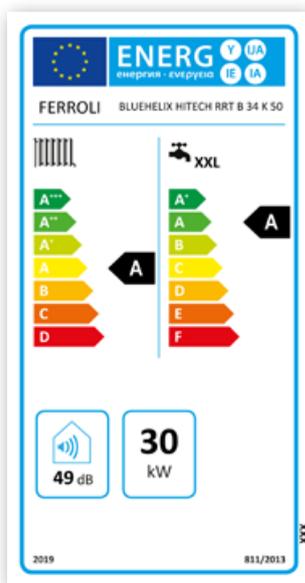


CARATTERISTICHE

Idraulica - Energy label



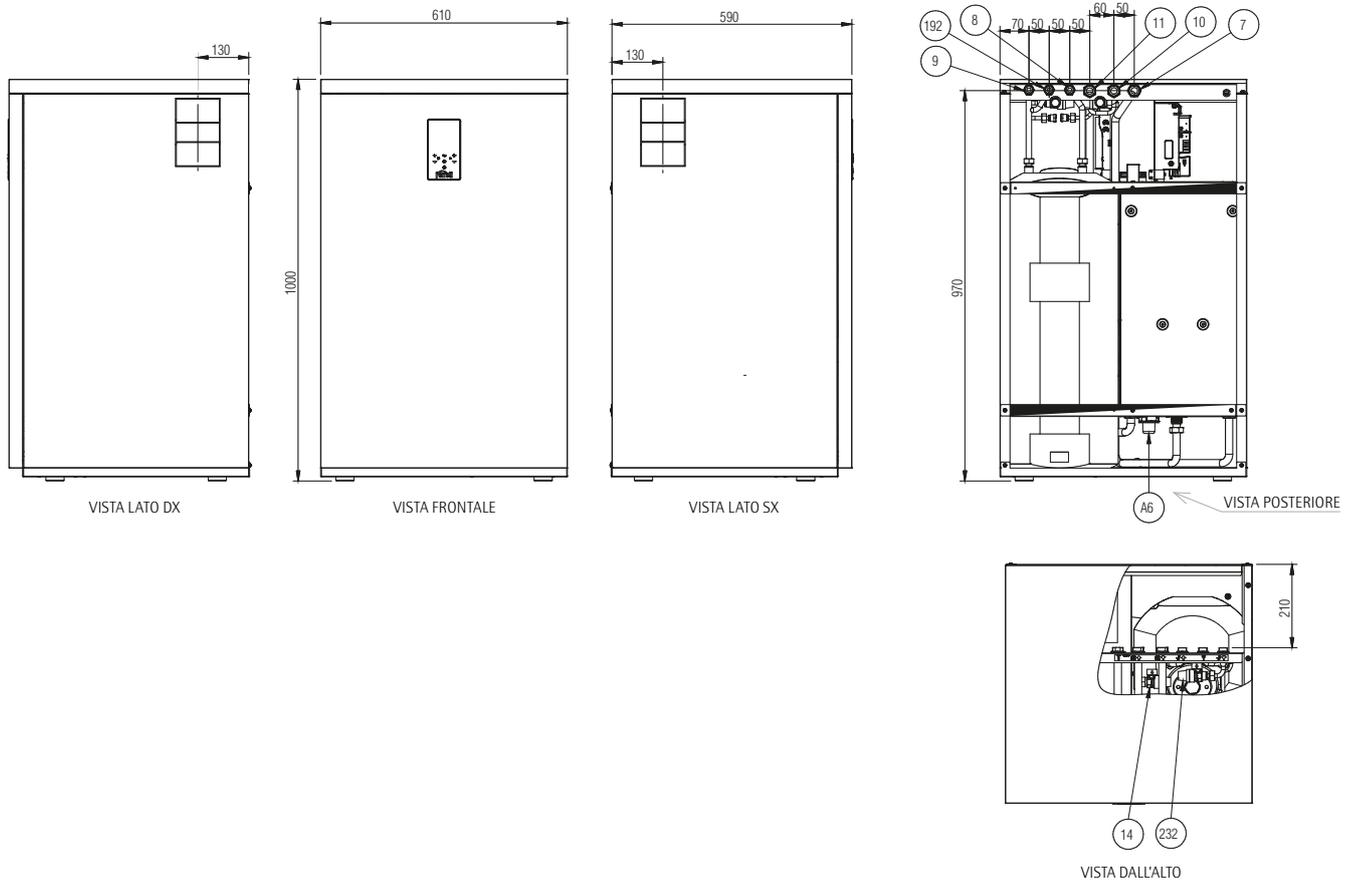
LEGENDA 8 Uscita acqua sanitario 9 Entrata acqua sanitario 10 Mandata impianto 11 Ritorno impianto 14a Valvola di sicurezza sanitario 14b Valvola di sicurezza impianto 32 Circolatore riscaldamento 36 Sfiato aria automatico 40 Vaso espansione sanitario 56 Vaso di espansione 74 Rubinetto di riempimento impianto 95 Valvola deviatrice 114 Pressostato acqua 154 Tubo scarico condensa 180 Bollitore 186 Sensore di ritorno 192 Ricircolo 193 Sifone 233 Rubinetto scarico bollitore 241 Bypass automatico 243 Sensore di temperatura bollitore 275 Rubinetto di scarico impianto di riscaldamento 278 Sensore doppio (Sicurezza + Riscaldamento)





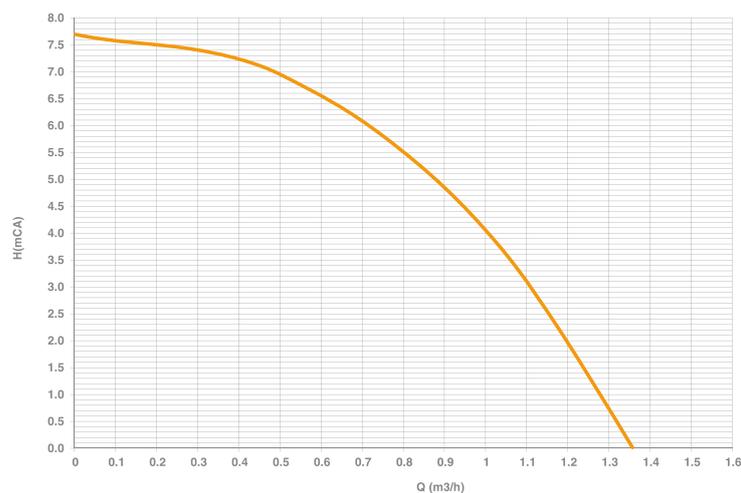
DATI TECNICI

Dimensioni - Perdite di carico/prevalenza



LEGENDA 7 Entrata gas - \varnothing 3/4" 8 Mandata acqua sanitaria - \varnothing 1/2" 9 Entrata acqua sanitaria - \varnothing 1/2" 10 Mandata impianto - \varnothing 3/4" 11 Ritorno impianto - \varnothing 3/4" 14 Valvola di sicurezza riscaldamento 192 Ricircolo - \varnothing 1/2" 232 Valvola sicurezza sanitario A6 Attacco scarico condensa

BLUEHELIX HITECH RRT B K 50





DATI TECNICI

Tabella riepilogativa

BLUEHELIX HITECH RRT B K 50		34
Classe ERP		
	 XXL	
Portata Termica max riscaldamento	kW	30,6
Portata Termica min riscaldamento	kW	3,5
Potenza Termica max riscaldamento (80 / 60°C)	kW	30,0
Potenza Termica min riscaldamento (80 / 60°C)	kW	3,4
Potenza Termica max riscaldamento (50 / 30°C)	kW	32,5
Potenza Termica min riscaldamento (50 / 30°C)	kW	3,8
Portata Termica max sanitario	kW	34,7
Portata Termica min sanitario	kW	3,5
Potenza Termica max sanitario	kW	34,0
Potenza Termica min sanitario	kW	3,4
Rendimento Pmax (80 / 60°C)	%	97,9
Rendimento Pmin (80 / 60°C)	%	98,0
Rendimento Pmax (50 / 30°C)	%	106,1
Rendimento Pmin (50 / 30°C)	%	107,5
Rendimento 30%	%	109,6
Perdite al camino con bruciatore ON (80 / 60°C)	Pmax / Pmin %	2,02 / 1,47
Perdite al mantello con bruciatore ON (80 / 60°C)	Pmax / Pmin %	0,26 / 1,44
Perdite al camino con bruciatore ON (50 / 30°C)	Pmax / Pmin %	0,92 / 0,61
Perdite al mantello con bruciatore ON (50 / 30°C)	Pmax / Pmin %	0,6 / 1,05
Perdite al camino con bruciatore OFF (50K / 20K)	%	0,02 / 0,01
Perdite al mantello con bruciatore OFF (50K / 20K)	%	0,15 / 0,06
Temperatura fumi (80/60 °C) - Pmax / Pmin	°C	66 / 60
Temperatura fumi (50/30 °C) - Pmax / Pmin	°C	52 / 45
Portata fumi - Pmax / Pmin	g/s	14,0 / 1,7
Pressione gas alimentazione G20	mbar	20
Ugello gas G20	Ø	-
Portata gas G20 - max / min	m³/h	3,67 / 0,4
CO ₂ - G20	%	9 ± 0,8
Pressione gas alimentazione G31	mbar	37
Ugello gas G31	Ø	-
Portata gas G31 - max / min	kg/h	2,7 / 0,3
CO ₂ - G31	%	10 ± 0,8
Classe di emissione NOx		6 (< 56 mg/kWh)
Pressione max esercizio riscaldamento	bar	3,0
Pressione min esercizio riscaldamento	bar	0,8
Temperatura max di regolazione riscaldamento	°C	95
Contenuto acqua riscaldamento	litri	4,2
Capacità vaso di espansione riscaldamento	litri	10
Pressione precarica vaso di espansione riscaldamento	bar	0,8
Pressione max di esercizio sanitario	bar	9,0
Pressione min di esercizio sanitario	bar	0,3
Portata sanitaria in continuo Δt 25°C	l/min	19,5
Portata sanitaria in continuo Δt 30°C	l/min	16,2
Contenuto acqua sanitario	litri	41
Portata specifica in 10 min (Δt 30°C)	litri	206
Grado protezione	IP	IPX4D
Tensione di alimentazione	V/Hz	230V~50Hz
Potenza elettrica assorbita	W	105
Peso a vuoto	kg	65,0
Tipo di apparecchio	-	C(10)3-C(11)3-C13-C23-C33-C43-C53-C63-C83-C93-B23-B33
Pressione installazione camini C(10)3-C(11)3	Pa	94,0



NOTE

A series of horizontal dotted lines for writing notes.



AVVISO PER GLI OPERATORI COMMERCIALI:

Nell'ottica della ricerca del miglioramento continuo della propria gamma produttiva, al fine di aumentare il livello di soddisfazione del Cliente, l'Azienda precisa che le caratteristiche estetiche e/o dimensionali, i dati tecnici e gli accessori possono essere soggetti a variazione.

Occorre pertanto prestare la massima cura affinché ogni documento tecnico e/o commerciale (listini, cataloghi, depliant ecc...) fornito al Cliente finale risulti essere aggiornato con l'ultima edizione. I prodotti del presente documento possono essere considerati coperti da garanzia se acquistati e installati in Italia.

L'Organizzazione Commerciale e quella dei Centri di Assistenza Tecnica sono reperibili sul sito internet www.ferroli.com

Consulenza Prodotti e Assistenza Tecnica



prevendita@ferroli.com

Sportello incentivi



www.ferroli.com/it/sportello-incentivi
sportelloincentivi@ferroli.com

Ferrolì SpA

37047 San Bonifacio (VR) Italy
Via Ritonda 78/A
tel. +39.045.6139411
fax +39.045.6100933
www.ferroli.com